



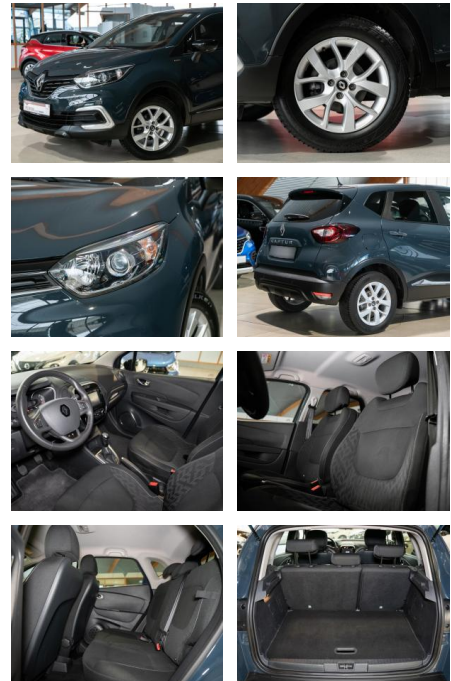
Ihr Ansprechpartner

Herr Kay Mittelsdorf
E-Mail: kay@mittelsdorf.info
Telefon: 03693 44660

Autohaus Mittelsdorf e.K.
Defertshäuser Weg 6 - 98617 Meiningen - Tel.: 03693 / 44660

Renault Captur Limited 0.9 eco (ENERGY) TCe 90

RS04-15946 **Angebotsnr.:**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
27.04.2019	57.441	Diverse	66 kW / 90 PS	Benzin	6,3 l/100km	141 g/km	E

PREIS
15.260 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 20 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** **120 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.052 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.208 Euro, Gesamtbetrag: 17.088 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.052 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 12.208 Euro, Zielrate: 7.630 Euro, Gesamtbetrag: 17.735 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Bank
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Sicherheit

- Reifendruckkontrollsystem

Multimedia

- USB

Komfort

- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad

Weiteres

- Start Stop Automatik
- **Ausstattungs Pakete:**
- **Look-Paket Chrom (außen):**
- **Seitenschutzleisten mit Chromeinlage**
- **R&GO-Paket: Klimaanlage**
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Audiosystem: Radio R&GO (Bluetooth)
- USB-Anschluss inkl. AUX-IN-Anschluss (Plug & Music)
- **Innenraumfilter: Pollenfilter**Weitere

*Getriebe

- Schaltgetriebe

*Technik

- Bordcomputer
- Start-Stop-Automatik

*Assistenten

- Regensensor
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent

*Komfort

- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Ruecksitzlehne
- Tempomat
- Park Distance Control
- Multifunktionslenkrad
- Innenraumfilter

- Lenksaeule einstellbar

- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

*Sicht

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rueckleuchten
- Aussenspiegel beheizbar

*Sicherheit

- ABS
- Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Wegfahrsperr
- Seitenairbags
- ESP
- Antriebsschlupfregelung
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Kindersitzbefestigung
- Pannenset
- Notrad
- Isofix Beifahrersitz




STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

Information über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault	Handelsbezeichnung: Renault Captur
Antriebsart: Verbrennungsmotor	
Kraftstoff: Benzin	anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,3 l/100 km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	141 g/km ¹

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen	Weitere Angaben: Kraftstoffverbrauch
	kombiniert 6,3 l/100 km • Innenstadt 7,6 l/100 km • Stadttrand 5,9 l/100 km • Landstraße 5,4 l/100 km • Autobahn 6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.748,25 EUR
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115,00 EUR/t:	2.432,25 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50,00 EUR/t:	1.057,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190,00 EUR/t:	4.018,50 EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	18 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

¹ Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

² Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.