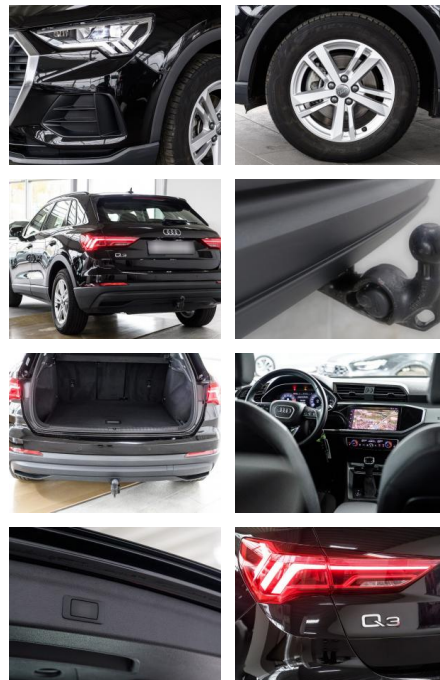




## Audi Q3 35 TFSI S-tronic +LED+APP+AHK+KAMER

AH00-NCACNAngebotsnr.:

**VERKAUFT**



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
06.12.2020	56.300		110 kW / 150 PS	Benzin	6,1 l/100km	140 g/km	E

**PREIS**  
**33.030 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 20 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **259 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.606 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.424 Euro, Gesamtbetrag: 36.986 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.606 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.424 Euro, Zielrate: 16.515 Euro, Gesamtbetrag: 38.387 Euro, Zinssätze: 4.88% Sollz. (gebunden), 4.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperr
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto

- CarPlay
- Soundsystem
- USB
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Navigationsvorbereitung
- Radio
- Freisprechen
- Bluetooth

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Scheinwerferreinigungsanlage
- Fernlichtassistent
- Elektrische Heckklappe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Zentralverriegelung

- Bordcomputer
- Automatik

### Interieur

- Winterpaket
- Gepäckraumabtrennung
- Isofix Beifahrersitz
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Armlehne vorne
- Sitzheizung

### Exterieur

- Sommerreifen
- Anhängerkupplung schwenkbar
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**